

Латунные фитинги с аксиальной запрессовкой серии 3430

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-88

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tec@nt-rt.ru || сайт: <https://tiemme.nt-rt.ru/>

**3430**

Raccordo diritto maschio
Straight fitting male

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0168	16 x 2,2 - 1/2"		10/100
171 0169	16 x 2,2 - 3/4"		10/100
171 0170	20 x 2,8 - 1/2"		10/100
171 0171	20 x 2,8 - 3/4"		10/100
171 0172	25 x 3,5 - 1/2"		5/100
171 0173	25 x 3,5 - 3/4"		5/100
171 0174	25 x 3,5 - 1"		5/100
171 0175	32 x 4,4 - 3/4"		5/50
171 0176	32 x 4,4 - 1"		5/50

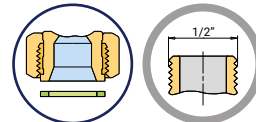
**3432**

Raccordo diritto femmina
Straight fitting female

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0185	16 x 2,2 - 1/2"		10/100
171 0186	20 x 2,8 - 1/2"		10/100
171 0187	20 x 2,8 - 3/4"		10/100
171 0188	25 x 3,5 - 1/2"		5/100
171 0189	25 x 3,5 - 3/4"		5/100
171 0190	32 x 4,4 - 3/4"		5/50
171 0191	32 x 4,4 - 1"		5/50

**3440**

Raccordo diritto con girello e
guarnizione piana
Straight fitting with loose nut
and flat washer



Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0240	16 x 2,2 - 1/2"		10/100
171 0241	16 x 2,2 - 3/4"		10/100
171 0242	20 x 2,8 - 1/2"		10/100
171 0243	20 x 2,8 - 3/4"		10/100
171 0244	25 x 3,5 - 3/4"		2/100
171 0245	25 x 3,5 - 1"		2/50
171 0246	32 x 4,4 - 1"		2/50

**3431**

Raccordo diritto doppio
Straight fitting double

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0177	16 x 2,2		10/100
171 0178	20 x 2,8		10/100
171 0179	25 x 3,5		5/100
171 0180	32 x 4,4		5/50

**3431R**

Raccordo diritto doppio ridotto
Straight fitting double reduced

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0181	20 x 2,8 - 16 x 2,2		10/100
171 0182	25 x 3,5 - 16 x 2,2		10/100
171 0183	25 x 3,5 - 20 x 2,8		5/100
171 0184	32 x 4,4 - 25 x 3,5		5/50

**3434**

Raccordo curvo maschio
Elbow male

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0196	16 x 2,2 - 1/2"		10/100
171 0197	20 x 2,8 - 1/2"		10/100
171 0198	20 x 2,8 - 3/4"		10/100
171 0199	25 x 3,5 - 3/4"		5/100
171 0200	32 x 4,4 - 3/4"		5/50
171 0201	32 x 4,4 - 1"		5/50

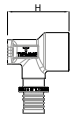
**3435**

Raccordo curvo femmina
Elbow Female

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0202	16 x 2,2 - 1/2"		10/100
171 0203	16 x 2,2 - 3/4"		10/100
171 0204	20 x 2,8 - 1/2"		10/100
171 0205	20 x 2,8 - 3/4"		10/100
171 0206	25 x 3,5 - 1"		5/50
171 0207	32 x 4,4 - 1"		5/50

**3436**

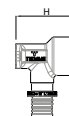
Raccordo curvo femmina con
flangia 2 fori
2 holes wallplated elbow female



Codice Code	Tipo Size	H	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0208	16 x 2,2 - 1/2"	40 mm		10/100
171 0209	20 x 2,8 - 1/2"	40 mm		10/100

**3436L**

Raccordo curvo femmina con
flangia 2 fori
2 holes wallplated elbow female



Codice Code	Tipo Size	H	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0214	16 x 2,2 - 1/2"	55 mm		10/100
171 0215	20 x 2,8 - 1/2"	55 mm		10/100

**3433**

Raccordo curvo doppio
Elbow double

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0192	16 x 2,2		10/100
171 0193	20 x 2,8		10/100
171 0194	25 x 3,5		5/50
171 0195	32 x 4,4		5/50

**3439**

Raccordo a T femmina
Tee female

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0247	16 x 2,2 - 1/2" - 16 x 2,2		5/50
171 0248	20 x 2,8 - 1/2" - 20 x 2,8		5/50
171 0301	20 x 2,8 - 3/4" - 20 x 2,8		5/50
171 0249	25 x 3,5 - 3/4" - 25 x 3,5		5/50
171 0250	32 x 4,4 - 1" - 32 x 4,4		5/50

**3437**

Raccordo a T
Tee

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0210	16 x 2,2		10/100
171 0211	20 x 2,8		10/50
171 0212	25 x 3,5		5/50
171 0213	32 x 4,4		5/50

**3437R**

Raccordo a T ridotto
Reduced tee

Codice Code	Tipo Size	1	2	3	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0216	16 x 2,2 - 20 x 2,8 - 16 x 2,2					10/50
171 0217	16 x 2,2 - 25 x 3,5 - 16 x 2,2					5/50
171 0218	20 x 2,8 - 16 x 2,2 - 16 x 2,2					10/50
171 0219	20 x 2,8 - 16 x 2,2 - 20 x 2,8					10/50
171 0220	20 x 2,8 - 20 x 2,8 - 16 x 2,2					10/50
171 0221	20 x 2,8 - 25 x 3,5 - 20 x 2,8					5/50
171 0222	25 x 3,5 - 16 x 2,2 - 16 x 2,2					5/50
171 0223	25 x 3,5 - 16 x 2,2 - 20 x 2,8					5/50
171 0224	25 x 3,5 - 20 x 2,8 - 16 x 2,2					5/50
171 0225	25 x 3,5 - 16 x 2,2 - 25 x 3,5					5/50
171 0226	25 x 3,5 - 20 x 2,8 - 20 x 2,8					5/50
171 0227	25 x 3,5 - 20 x 2,8 - 25 x 3,5					5/50
171 0228	25 x 3,5 - 25 x 3,5 - 16 x 2,2					5/50
171 0229	25 x 3,5 - 25 x 3,5 - 20 x 2,8					5/50
171 0230	25 x 3,5 - 32 x 4,4 - 25 x 3,5					5/50
171 0231	32 x 4,4 - 16 x 2,2 - 32 x 4,4					5/50
171 0232	32 x 4,4 - 20 x 2,8 - 20 x 2,8					5/50
171 0233	32 x 4,4 - 20 x 2,8 - 25 x 3,5					5/50
171 0234	32 x 4,4 - 20 x 2,8 - 32 x 4,4					5/50
171 0235	32 x 4,4 - 25 x 3,5 - 20 x 2,8					5/50
171 0236	32 x 4,4 - 25 x 3,5 - 25 x 3,5					5/50
171 0237	32 x 4,4 - 25 x 3,5 - 32 x 4,4					5/50
171 0238	32 x 4,4 - 32 x 4,4 - 20 x 2,8					5/50
171 0239	32 x 4,4 - 32 x 4,4 - 25 x 3,5					5/50

**3441**

Curva terminale per radiatori
End elbow for radiator

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0251	16 x 2,2 - Ø15 L=300		5/50
171 0252	20 x 2,8 - Ø15 L=300		5/50

**3442**

Tee per radiatori
Tee for radiator

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0253	16 x 2,2 - Ø15 L=300		5/40
171 0254	20 x 2,8 - Ø15 L=300		5/40

**3438**

Bussola Assialpex
Assialpex sleeve

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
171 0255	16		10/300
171 0256	20		10/300
171 0257	25		10/200
171 0258	32		10/100

**3443ESP**

Macchina per espansione a batteria (compresa di testine)
Cordless pipe expander (with head)

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
148 0028	16 - 20 - 25		1/1

**3443PRES**

Macchina per pressatura a batteria (compresa di testine)
Cordless axial pressing tool (with head)

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
148 0029	16 - 20 - 25		1/1

**3442PRES**

Coppia di testine a pressare per macchina a batteria
Couple of compression heads for cordless axial press tool

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
148 0034	16		1/1
148 0035	20		1/1
148 0036	25		1/1
148 0037	32		1/1

**3448B**

Batteria Li-Ion 14,4Vdc/1,6 Ah per pressatrice e macchina per espansione
Li-Ion 14,4Vdc/1,6 Ah for crimping machine and expansion tool

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
148 0011	14,4Vdc/1,6 Ah		1/1

**3448C**

Carica batteria per pressatrice e macchina per espansione 230 Vac - 50-60 Hz - 65W
Battery charger for crimping machine and expansion tool 230Vac - 50-60 Hz - 65W

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
148 0012	14,4Vdc/1,6 Ah		1/1

**3445**

Macchina per pressatura manuale + Macchina per espansione manuale (compresa di testine) + cesoia taglia tubo
Axial manual pressing tool + Expander manual tool (with heads) + pipe cutter

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
148 0039	16 - 20 - 25 - 32		1/2

**3444ESP**

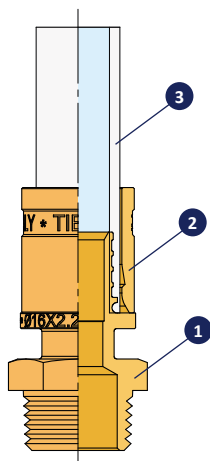
Macchina per espansione manuale (compresa di testine)
Expander manual tool (with head)

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
148 0038	16 - 20 - 25		1/1

**3442ESP**

Testina ad espandere per macchina a batteria e manuale
Expander head for cordless and manual tool

Codice Code	Tipo Size	Prezzo € Price €	Conf. Unit/Box
148 0030	16 x 2,0 - 16 x 2,2		1/1
148 0031	20 x 2,8		1/1
148 0032	25 x 3,5		1/1
148 0033	32 x 4,4		1/1

ISTRUZIONI PER IL CORRETTO MONTAGGIO
INSTRUCTIONS FOR THE CORRECT ASSEMBLING


- 1 Corpo del raccordo in ottone
Fitting body made of brass
- 2 Bussola Assialpex in ottone
Brass Assialpex sleeve
- 3 Tubo PEX "COBRA-PEX"
"COBRA-PEX" PEX pipe

Per ottenere una perfetta giunzione, si devono eseguire alcune semplici ma importanti operazioni.

1. TAGLIO DEL TUBO

Per prima cosa si deve procedere al taglio del tubo alla misura desiderata. Per effettuare il taglio è consigliabile utilizzare un tagliatubi o l'apposita cesoia, facendo in modo che il taglio sia il più perpendicolare possibile rispetto all'asse del tubo stesso.

2. INSERIMENTO DELLA BUSSOLA IN OTTONE SUL TUBO

Procedere quindi infilando la bussola in ottone facendo attenzione che la svasatura interna sia in direzione del raccordo per favorirne lo scorrimento sul tubo durante la fase di pressatura.

3. ESPANSIONE DEL TUBO

Calzare il tubo sulla testina ad espandere fino in battuta. Espandere per 2 volte avendo cura, di ruotare il tubo di circa 30° tra la prima e la seconda volta.

4. PRESSATURA

Dopo l'espansione calzare immediatamente il tubo sul raccordo e mediante l'apposita attrezzatura procedere con la pressatura assiale fino alla battuta della bussola contro la flangia del raccordo.

In order to achieve a perfect connection it is necessary to follow the procedures below:

1. PIPE CUTTING

First of all, cut the pipe to the desired length. A pipe cutter or shear, the cut must be as perpendicular as possible to the pipe's axis.

2. BRASS BUSH INSERTION ON THE PIPE

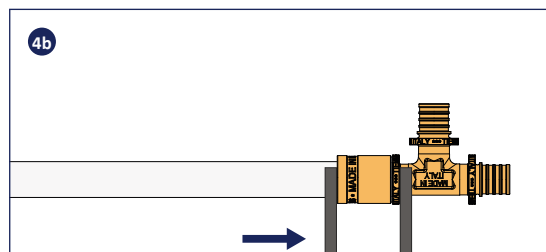
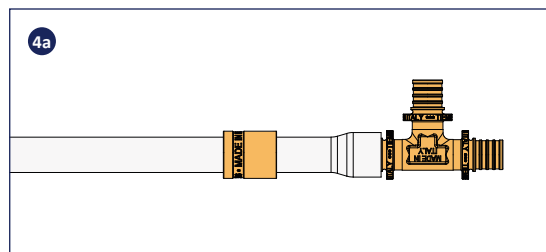
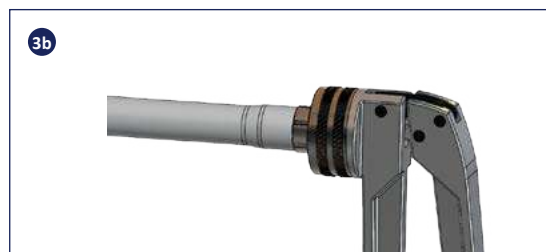
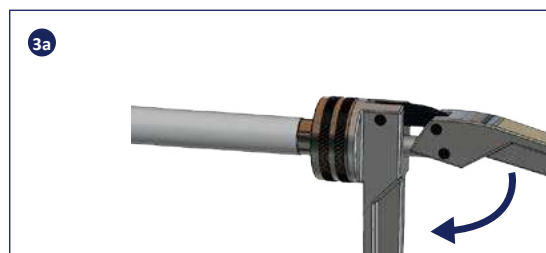
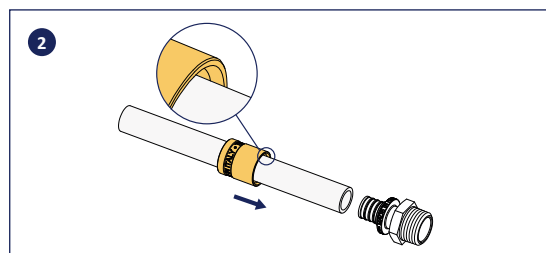
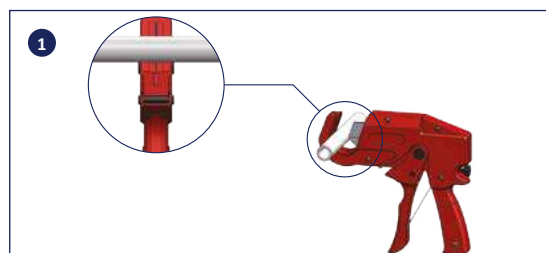
Proceed by inserting the brass bush making sure that the internal countersink is facing the fitting to facilitate its sliding onto the pipe during the pressing operation.

3. PIPE EXPANSION

Fit the pipe onto the expanding head until it stops. Expand twice, being careful to rotate the pipe about 30° between the first and second time.

4. PRESS

After expansion, immediately fit the pipe onto the fitting and using the appropriate equipment proceed with axial pressing until the bush abuts against the flange of the fitting.





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тольятти (8482)63-91-07
Ангарск (3955)60-70-56	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Архангельск (8182)63-90-72	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)33-79-87
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Севастополь (8692)22-31-93	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Благовещенск (4162)22-76-07	Кемерово (3842)65-04-62	Ноябрьск (3496)41-32-12	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Владивосток (423)249-28-31	Коломна (4966)23-41-49	Омск (3812)21-46-40	Смоленск (4812)29-41-54	Чебоксары (8352)28-53-07
Владикавказ (8672)28-90-48	Кострома (4942)77-07-48	Орел (4862)44-53-42	Сочи (862)225-72-31	Челябинск (351)202-03-61
Владимир (4922)49-43-18	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Ставрополь (8652)20-65-13	Череповец (8202)49-02-64
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Сургут (3462)77-98-35	Чита (3022)38-34-83
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Петрозаводск (8142)55-98-37	Сыктывкар (8212)25-95-17	Якутск (4112)23-90-97
Воронеж (473)204-51-73	Курган (3522)50-90-47	Псков (8112)59-10-37	Тамбов (4752)50-40-97	Ярославль (4852)69-52-93
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пермь (342)205-81-47	Тверь (4822)63-31-35	

Россия +7(495)268-04-70	Казахстан +(727)345-47-04	Беларусь +(375)257-127-88	Узбекистан +998(71)205-18-59	Киргизия +996(312)96-26-47
-------------------------	---------------------------	---------------------------	------------------------------	----------------------------